

玖坤模具行业 RFID 仓库管理解决方案介绍

方案版本号: JQFM-V2.0

【行业管理特点】

○在企业管理过程中，模具通常需要一道或多道委外工序完成最终产品，因此产品需要频繁的进入出入库动作，而且入库操作随意堆放和交收不及时，以造成出库查找难度大，经常快速及时的找到自己需要的模具。

○在库存管理过程中，模具存储无规律可寻，每次存放时没有存放记录不完整，无法将模具按类型进行分类造成管理困难，有些已经报废的模具无法及时处理，同时，也造成了库存积压的情况。

○在委外过程中，对委外的库存缺少质检环节，对委外回来的产品缺乏控制，委外加工长期烂帐，给企业造成损失。

○模具的使用和维修状况无法清晰记录，模具本身存在质量重，体积大等问题，特别是针对模具加工制造企业，模具种类繁多，由于其结构特征不明显，模具的日常维护工作难度大。



【信息化目标】

○结合当前网络技术与当前的管理系统（ERP）做到无缝对接，实现数据的实时交换、快速及时查看数据，有效控制作业流程，了解模具的维护和使用情况，有效的对设备进行管理，从而提高工作效率。

○对库存区域、仓库中、产品、库位进行规则设计，实现仓库和模具的科学管理，在管理手段上，借助 RFID 技术、无线 WIFI 技术、手持终端、系统平台相结合实现快速的备模和领模以及入库环节。

○对于生产过程中的需要维修的模具进行相应的管理，清楚记录维修过程、查看之前的维修记录，对于维修的记录回传至 ERP。

○以对于委外的模具进行维修管理和控制，从生成请修单、维修检测、维修等关键过程进行追溯。

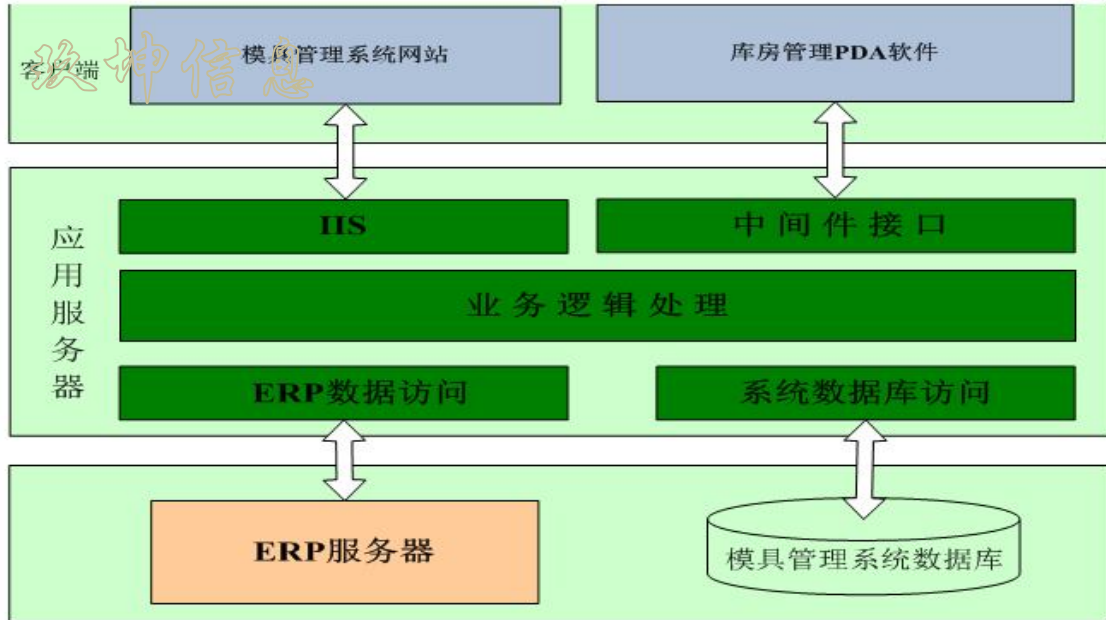
○以对于委外的模具进行维修管理和控制，运用 RFID 技术对每组模具作独立的记录，建立模具生命周期电子档案，记录所有曾做出的改动及状态，例如模具的寿命，模具的状态，包括异常损坏的情形；此外，系统对需要定期维护的模具，会自动进行到期提醒，从而降低损坏的危险，并能减少维修的费用，同时，对于报废的产品实现管理。

○以对转库、移库、盘点的动作进行记录和管理，生成相应的报表和台帐，同时实现预警管

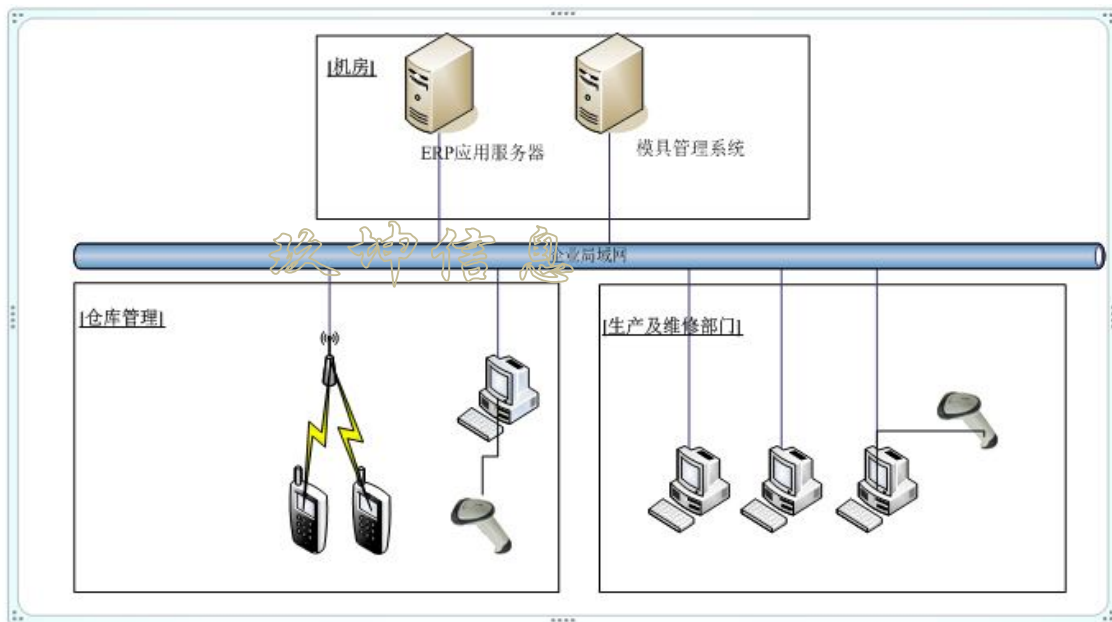
理。

【解决方案】

软件系统架构

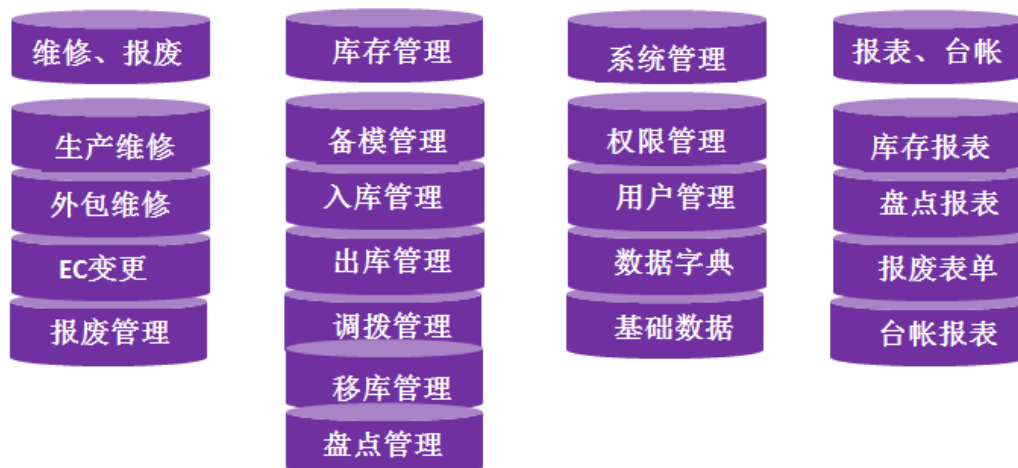


网络架构



模块组成

玖坤模具行业RFID仓库管理系统模块组成

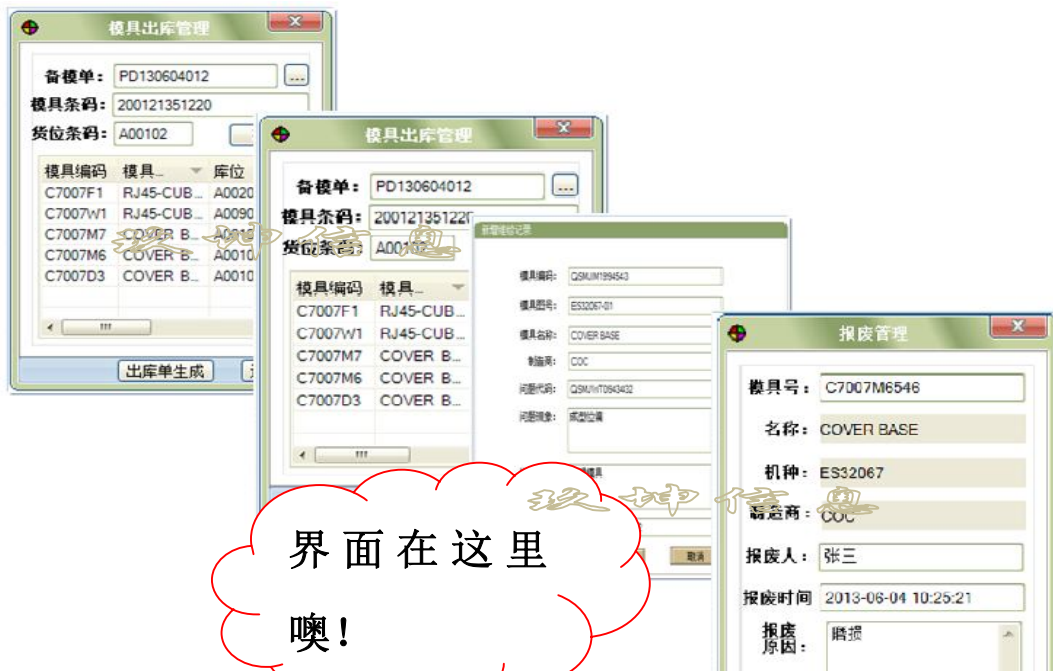


与ERP的集成

【应用价值】

- 在库存管理环节，使存放有规律、提取时快速有效，寻找模具时间节省 60%以上。
- 与 ERP 实现无线对接，所有数据为 ERP 提供决策依据。
- 实现了快速的备模、出库、入库，及时掌握模具的去向，对于使用历史作详细的记录。
- 实现了模具维修的管理，包括生产过程中的模具维修、外包和 EC 变更，在维修过程中可根据详细记录了行维修和报废操作等数据。
- 通过 RFID 技术，将模具存储库位通过 RFID 电子标签进行系统地编码和标识，可以实现模具的快速出入库及盘库管理；可对指定模具进行快速查找作业；模具每次的使用状况及维修情况实时记录到数据库系统。
- 通过 RFID 模具管理系统，帮助管理层分析模具的损耗原因，从而改善模具的设计水准，降低模具因损耗而增高的成本；同时实时记录模具的使用状况，帮助企业评估模具寿命。
- 在模具的作用、检测、维修、报废过程中，对各个环节状态和行业加以控制，确保模具流转安全、消除事故隐患、维护企业的财产安全。

【案例现场】



方案提供商	深圳市玖坤信息技术有限公司
方案版本	JQFM-V2.0
地址	深圳市南山区高新南一道中国科技开发院配套楼 403 室
网址	www.juqent.com.cn
如果喜欢，请关注我！指间轻轻一动，微信扫一扫，期待着与您一起分享更多精彩案例！	
QQ:191814138	

